



Bewerbung zum Miet-Wohnen

Mit dieser Bewerbung können Sie sich für das Miet-Wohnen bei den Christlichen Seniorenhäusern Lützel vormerken lassen. Sobald die Bewerbung bei uns eingeht, werden Sie auf unserer Warteliste vermerkt. Neben der Wartezeit gibt es weitere Kriterien, die unsere Entscheidung bei der Nachbelegung der Mietwohnungen beeinflussen. Wie bei jedem Mietverhältnis, versuchen wir den passenden Mieter zu finden. Dabei hilft uns die Beantwortung nachstehender Fragen. Alle Angaben sind freiwillig.¹

Geb. Datum:

Name, Vorname:

Name, Vorname:²

Anschrift:

Telefon:

Email:

Wir/Ich suche(n) eine Mietwohnung in Lützel wie folgt (bitte ankreuzen):

Größe: <46qm 47-59qm 60-75qm 76-90qm

Ein Einzug kommt für uns ab folgendem Kalenderjahr in Frage?³

ggf. Bemerkung:

Kommt ein Kauf der Wohnung für Sie in Frage?⁴

 Ja Nein

Woher kennen Sie die Christlichen Seniorenhäuser Lützel?

Aus welchen Beweggründen möchten Sie zu uns ziehen?

Können Sie sich mit der evangelisch-freikirchlichen Ausrichtung unseres Werkes identifizieren? Hatten Sie schon einmal Berührungspunkte mit den sogenannten „Brüdergemeinden“?

Welcher Konfession gehören Sie an? Besuchen Sie eine Gemeinde oder Kirche?

Gibt es dort eine Person die uns eine telefonische Auskunft über Sie erteilen kann?⁵

Name:

Telefon:

Hätten Sie Interesse an der Teilnahme von Veranstaltungen unseres Hauses? (z.B. Feierlichkeiten, Gottesdienste, Ausflüge, etc.)?

Haben Sie die Möglichkeit, Kraft und Bereitschaft sich Ihren Gaben entsprechend in die Lebensgemeinschaft einzubringen? Wenn ja, wo liegen Ihre Stärken?⁶

Können Sie ein paar biografische Angaben machen? (Familie, Beruf, Hobbys, Mitgliedschaften, ...)?

Wie hoch fallen Ihre monatlichen Einkünfte aus? (Rente, etc.)

Haben Sie Interesse daran, eine Mietvorauszahlung zu leisten?⁷ ja nein

Sonstiges:

Übermittlung der Bewerbung bitte an:

Alexander Strunk

Holzhäuser Weg 7, 57299 Burbach

02736/204-368 oder a.strunk@christliche-seniorenhaeuser.de

¹ Alle Angaben sind freiwillig. Aufgrund der Vielzahl an Bewerbungen für das Miet-Wohnen, können wir nicht alle auf der Warteliste in einem persönlichen Gespräch kennenlernen. Der Fragebogen soll ein solches persönliches Kennenlernen im Vorfeld ersetzen bzw. ergänzen. Die Mietwohnungen der Christlichen Seniorenhäuser Lützel wurden 2007 erbaut, um das Miteinander in Lützel zu verjüngen, die Gemeinschaft zu beleben und die Hausgemeinde zu stärken. Im Gegensatz zu den anderen von uns angebotenen Wohnformen, steht hierbei nicht allein der Bedarf des Bewerbers im Mittelpunkt, sondern ebenfalls der Bedarf der Lebensgemeinschaft der Senioren. Keine der Fragen gilt als Ausschlusskriterium (weder Konfession, Alter oder Agilität).

² Namen des zweiten Mieters (i.d.R. des Ehepartners)

³ Gerne können Sie hier in etwa das Jahr angeben (z.B. Mitte 2022). Uns ist bewusst, dass es sich nur um Richtwerte handelt. Die Dringlichkeit kann auch im Nachhinein angepasst werden und dient uns zunächst nur zur groben Orientierung.

⁴ In seltenen Fällen können wir auch Wohnungen verkaufen. Man sollte sich hierauf allerdings nicht versteifen.

⁵ Beispielsweise Pastor, Gemeindeältester, Die Kontaktaufnahme erfolgt erst dann, wenn wir Ihnen konkret eine Wohnung anbieten können. Bis dahin halten wir uns verschwiegen bezüglich ihrer Anfrage. Aus dieser Auskunft erhoffen wir uns eine kurze Bestätigung der hier gemachten Angaben. Primär geht es uns darum, Kenntnisse über offenkundige Missverhältnisse zu erhalten.

⁶ Die Gemeinschaft in Lützel unter den Senioren und innerhalb der Hausgemeinde lebt von gegenseitiger Hilfe und Engagement. Das Einbringen in „Wort und Tat“ bietet auch den Senioren selbst eine wichtige Lebensaufgabe - selbst mit fortschreitendem Alter. Das aktive Einbringen hängt von Kraft und Gaben ab und kann vielfältig ausfallen. Manchmal reicht beispielsweise auch schon ein kurzes nettes Gespräch als Dienst um jmd. anderen zu ermutigen.

⁷ Bei einer Mietvorauszahlung können Sie schon bei Mietbeginn eine Vorauszahlung leisten, um zukünftige Mieten zu reduzieren. Hierzu wird ein separater Vertrag abgeschlossen, der eine vorzeitige Beendigung des Mietverhältnisses berücksichtigt.